

Vakuum-Transportsystem

für die Entsorgung & den Weitertransport von

**Schlachtabfällen
& Knochen**

**Schlachtneben-
produkten**

**Küchenabfällen
& Speiseresten**

**Schnell
zu installieren**

**Einfach
zu handhaben**

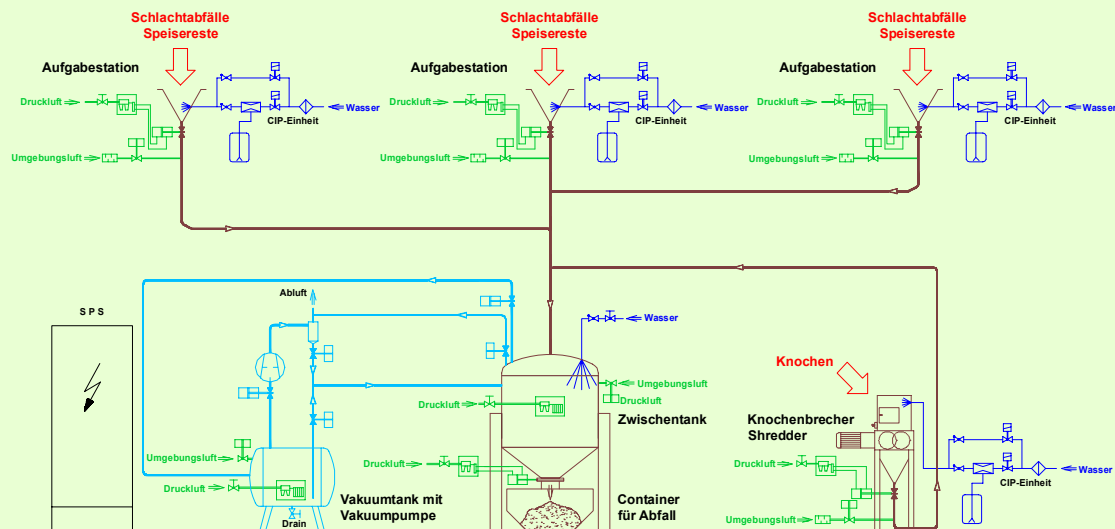
**Sicher
in der Bedienung**

**Preiswert
im Betrieb**

Vakuum-Transportsystem im Betrieb:



Aufgabestationen mit Aufgabentrichtern



Vakuumtank



Zwischentank



Knochenbrecher / Shredder (rechts Schneidwerk)



typische Anwendungsgebiete:

- Schlachthäuser
- Großküchen
- Lebensmittelindustrie
- Speiseresteentsorger
- Kantinen
- Recyclingindustrie

Environmental Systems

Vorteile & Merkmale des Vakuumsystems:

- Niedrige Energiekosten.
- System steht nicht unter Druck somit keine Druckbehälter.
- Bei Leckagen strömt das Medium nicht unter Druck aus der Rohrleitung heraus, sondern die Umgebungsluft wird durch das Vakuum in die Rohrleitung gesaugt.
- Abfälle werden luftdicht in einen Sammelcontainer für den Abtransport gesaugt.
- Niedrige Wartungskosten.
- Aufgabestationen aufrüstbar mit Knochenbrecher / Shredder.
- Modular erweiterbar & leicht nachzurüsten durch Baukastenprinzip.
- Ausgerüstet mit automatischer Reinigung/ CIP-Einheit.
- Moderne Technik.
- Sauber, hygienisch und geruchsarm.

Module des Vakuumsystems



Aufgabestation / Aufgabetrichter

Mittels einer oder mehrerer Aufgabestationen werden die Abfälle per Vakuum zum Zwischentank transportiert. Die Aufgabestationen können im gesamten Gebäude verteilt sein. Ist eine Aufgabestation in Betrieb, so sind die weiteren Stationen für diesen Zeitraum gesperrt (ca. 15 Sek.). Der Trichter der Aufgabestation kann mit ca. 20 kg Abfall für den Weitertransport durch das Vakuum befüllt werden.



Knochenbrecher / Shredder

Optional kann die Aufgabestation auch mit einem Knochenbrecher / Shredder ausgerüstet werden. Dieser dient zur Zerkleinerung von großen Knochen und Skelettteilen. Nach dem Zerkleinern werden diese über den Trichter mittels Vakuum zum Zwischentank transportiert. Je nach Bedarf stehen hierfür unterschiedliche Knochenbrecher / Shredder mit unterschiedlichen Leistungen zur Verfügung.



Zwischentank, Reinigung & SPS

Im Zwischentank werden die Abfälle zwischengelagert. Sobald der Tank voll ist oder nach einer zuvor definierten Anzahl an Transportvorgängen öffnet sich ein Schieber unter dem Tank und die gesammelten Abfälle fallen in einen darunter befindlichen Sammelcontainer.

Am Ende des Tages startet ein automatisches Reinigungsprogramm zur Reinigung des gesamten Systems.

Das Wasser kann hierbei dem betriebseigenen Fettabseidersystem / Abwasserbehandlungsanlage zugeführt werden.

Eine SPS überwacht und steuert hierbei das gesamte Vakuumsystem.



Vakuumsystem mit Tank und Pumpe

Die Vakuumpumpe erzeugt das benötigte Vakuum. Der Vakuumsystem dient hierbei als Vorratstank für das Vakuum. Nachdem ein Vakuumtransport durchgeführt worden ist, kann somit sofort ein neues Vakuum hergestellt werden. Die Stärke des Vakuums regelt hierbei auch die Transportgeschwindigkeit. Somit können pro Minute ca. 4 Transportvorgänge durchgeführt werden.